

Axalta Corlar® Orgánico de Zinc Primario Orgánico de Zinc de 2 componentes

99P702

Descripción general

Primario a base de resinas epóxicas con polvo de zinc y poliamida de 2 componentes.

Este primario proporciona protección catódica al acero de manera similar al galvanizado y que no puede ser obtenido con otros sistemas de pintura convencionales.



Relación de mezcla

Apariencia

Semi-mate, terso.

Color

Gris Verdoso

Presentación

 Base 99P702
 4 litros

 Catalizador 99P306
 4 litros

Peso por presentación

Base 99P702 12.98 Kg Catalizador 99P306 3.62 Kg

Relación de Mezcla

99P702 1 parte 99P306 1 parte

Preparación de mezcla

Mezclar la base con el activador lentamente para obtener una mezcla homogénea. Filtrar la mezcla utilizando una malla No. 40 para eliminar grumos.

Compatibilidad

Debe ser recubierto con intermedios epóxicos como Corlar® 26P o DuPont® 25P.

En sistemas que tienen como recubrimiento final un poliuretano como Imron® 10P o Imron® 42P, deberá utilizarse un intermedio epóxico.

No se recomienda usar sin recubrir.

Caducidad

Mínimo 6 meses.

Tiempo de vida útil de la mezcla

6 horas a 25°C y 50% H.R

Technical data sheet

Aplicación

No aplique si el material, el sustrato o temperatura ambiente es menor a 7 °C o mayor a 43 °C. El sustrato debe estar al menos 3 °C por arriba de la temperatura del punto de rocío. La humedad relativa debe ser menor del 85%.

• Usos Recomendados

Puede utilizarse en tanques, tuberías, acero estructural, instalaciones portuarias, plataformas, transformadores, equipo e instalaciones expuestas a salinidad, etc.

También se recomienda para retocar con brocha el primario Ganicin®

Se usa como primario protector en estructuras nuevas e instalaciones industriales.

Con acabados compatibles como Corlar® 26P o DuPont® 25P, forman un sistema de excelente protección en ambientes corrosivos severos.

• Preparación de la superficie

La superficie deberá estar libre de polvos y grasas antes de proceder a su preparación. Se requiere una preparación de la superficie con chorro abrasivo SSPC-SP5 (grado metal blanco). Cualquier óxido, pintura vieja u otros contaminantes presentes en la superficie, pueden aislar el primario de la base del acero impidiendo la adecuada protección galvánica.

• Temperatura máxima de servicio

120 °C en servicio continúo. 280 °C en servicio intermitente (periodos cortos).

Reductor

• Porcentaje de Reducción

Aspersión......5%

Equipos de Aplicación

Este producto deberá ser aplicado por aspersión convencional o airless, la olla se debe mantener al mismo nivel o arriba de la pistola y el contenido debe agitarse de forma continua. La brocha se recomienda únicamente para retoques.

Aplicación con Pistola

	Binks	De Vilbiss	Graco
Pistola	95	JGA-510 / JGHV-531	800
Tobera	66 ó 67	E o FF	03 ó 04
Boquilla	66PE ó 67PB	78 ó 705	02, 021 ó 03

Aplicación con Airless

Bomba	30:1 Bulldog (Graco)	
Filtro alta presión	Malla 60	
Mangueras	3/8" x 45 mts (150 ft) máxima	
Pistola airless	Graco 208663	
Tips (boquilla)	0.15" - 0.025"	
Presión mínima	2,000 psi.	
Presion en la pistol	40 – 60 psi	



Tiempos de secado

Oreo entre Manos

Al Tacto 1 hora

Para Repintar 18 horas

Curado Total 7 días

Por Aspersión

No aplica

AXALTA COATING SYSTEMS Corlar® organico de Zinc 2 May 2014 pg. 3

Technical data sheet

Propiedades Físicas

VOC 4.3 lb/gal

Rendimiento Teórico 12.65 m2/lt listo para aplicar a 1

milésima de espesor de película.

Sólidos en peso 53 %

Sólidos en Volumen 32.11 %

Espesor de Película 5 milésimas de pulgada

Húmeda

Espesor de Película Seca 2.5 – 3.5 milésimas de pulgada

Viscosidad de aplicación 18 – 22 seg. en copa Zahn #2

Viscosidad de empaque 79 – 83 Ku's

Stormer

Densidad 1.281 kg/lt

Resistencia Química*:

Hidrocarburos aromáticos Excelentes

Hidrocarburos alifáticos Excelentes

Alcoholes Excelente

^{*} No se recomienda para inmersión.

Technical data sheet

Limpieza

Lave el equipo de aplicación con solvente 99P109.

Seguridad y Manejo

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34°C y 43°C

Producto inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas.

Evite la inhalación de los vapores y el contacto con piel y ojos.

No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vomito y solicite atención medica de inmediato.

Lávese las manos perfectamente después de utilizarlo y antes de ingerir alimentos.

Conserve el envase bien cerrado cuando no esté en uso.

Mantenga este producto fuera del alcance de los menores de edad.

Prohibida su venta a menores de edad.

Use este producto con ventilación adecuada.

Use el equipo de protección personal indicado en etiqueta.

AXALTA COATING SYSTEMS